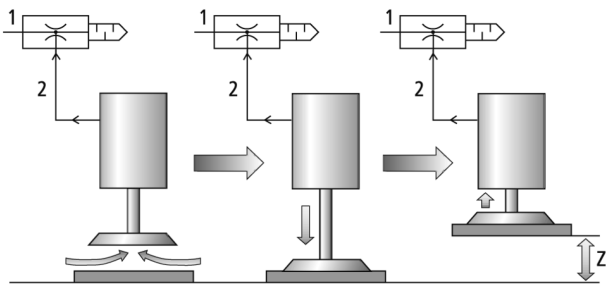


Cylindres de levage par le vide HS

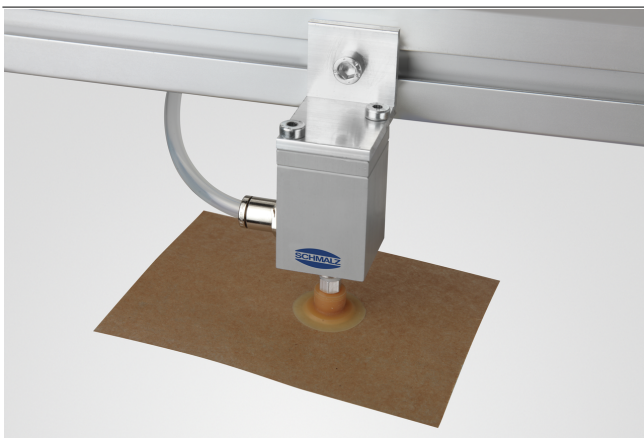
Course 14 mm et 28 mm



Cylindres de levage par le vide HS



Composition du système Cylindres de levage par le vide HS



Ventouses de levage HS pour la manipulation de papier encollé

Adaptation aux applications spécifiques des secteurs d'activité

Applications

- Ventouse de levage pour la manipulation et séparation de papier, de feuilles de placage ou de pièces similaires, minces et poreuses à la verticale

Construction

- Ventouse de levage composée d'une tige de piston et d'un boîtier en aluminium anodisé
- En état inactif, le piston est rétracté
- Le piston sort lorsque le niveau de vide s'active
- Dès que la ventouse vissée dans le piston touche la pièce à usiner, le piston se rétracte et soulève la première pièce avant qu'un effet d'aspiration ne se produise sur la pièce suivante
- Livraison sans ventouse

Points forts du produit

- La course automatique sous vide sépare en toute sécurité les pièces fines et poreuses

Cylindres de levage par le vide HS

Course 14 mm et 28 mm

Code de désignation Cylindres de levage par le vide HS

HS	-	14	-	22	-	M5-IG
1		2		3		4

1 - Code de désignation

Code	Modèle
HS	HS

2 - Course

Code	Course en mm
14...28	14 et 28

3 - Longueur de la tige

Code	Longueur de la tige en mm
22...32	22 et 32

4 - Connexion

Code	Connexion
M5-IG	M5-IG (IG = femelle (F))
G1/8-IG	G1/8-IG

La ventouse de levage est livrée prête à être raccordée. La livraison est sans ventouse.

Données de commande Cylindres de levage par le vide HS

Type	Réf. article
HS 14-22 M5-IG	10.01.07.00014
HS 28-32 G1/8-IG	10.01.07.00001

Données techniques Cylindres de levage par le vide HS

Type	Force de préhension [N]	Consommation d'air [l/min]	Consommation d'air [m ³ /h]	Temps de cycle [s]	Poids propre [kg]
HS 14-22 M5-IG	3,5	33,3	2	0,8	1
HS 28-32 G1/8-IG	9,0	66,7	5	0,8	1